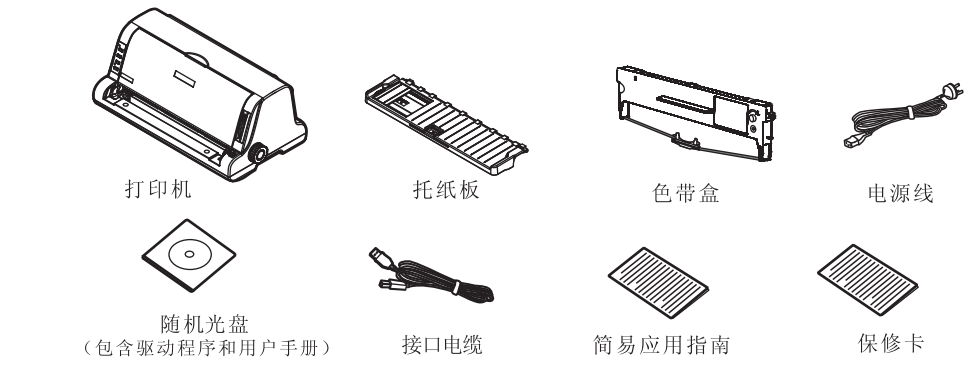


在安装和使用产品前，请仔细阅读本指南。

本指南中的说明标记

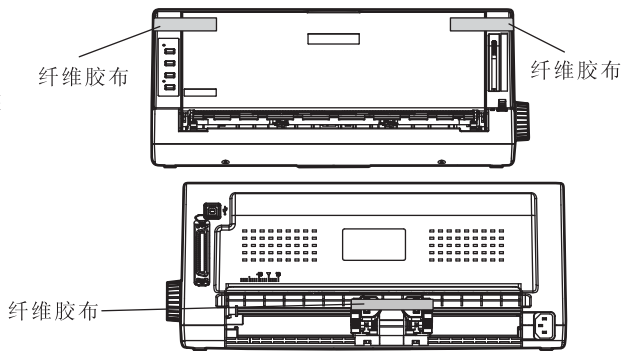
|                                                                                   |                                     |                                                                                   |    |                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|---------------------------------|
|  | 使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作，请务必阅读。 |  | 注意 | 提示操作时的注意事项，忽视时可能会导致受伤。          |
|  | 使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。              |  | 警告 | 警示操作时的重要事项，忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。 |

一 开箱检查



二 拆除保护材料

1. 如右图所示，打开包装箱，取出打印机，撕下打印机外壳和拖纸器上的纤维胶布。
2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。



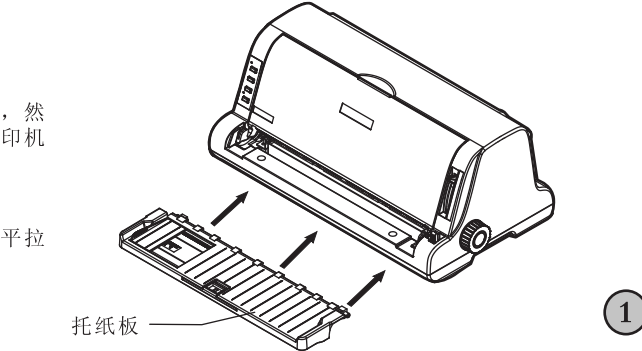
三 安装打印机

安装托纸板

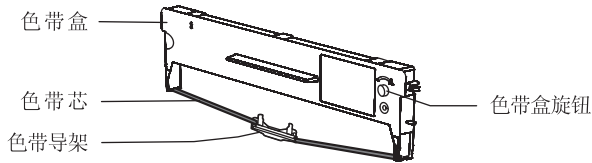
如右图所示，放正打印机，然后按箭头所示方向对准打印机上的开槽水平插入到位。

拆卸托纸板

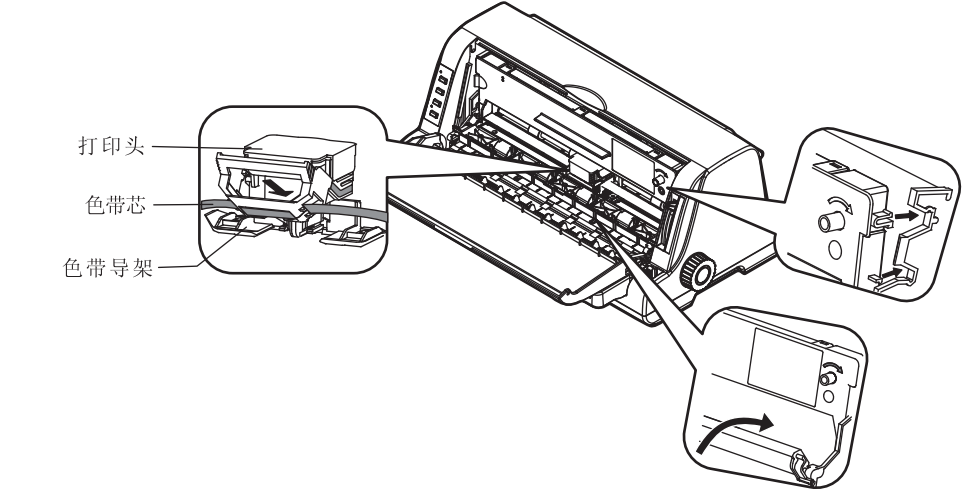
双手紧握托纸板两侧，水平拉出即可。



6. 取出色带盒，将有旋钮的一面朝向自己，按箭头方向旋转色带盒旋钮，绷紧色带芯以便于安装。



7. 将色带盒两边的卡扣对准打印机两侧的安装槽，稍用力向前推进，直至完全卡入到位。
8. 将色带导架插入打印头，并推进到位。
9. 确保色带芯无皱折，再按照色带盒上箭头方向，转动色带盒旋钮，绷紧色带芯。
10. 把打印头从一边到另一边反复滑动几次，确保色带运行正常以及色带芯安装到位。
11. 色带盒安装好后，请将前上导纸板和纸厚调节杆恢复原位，合上打印机盖。



- 

1. 当打印的字符颜色明显变淡时，请及时更换新的色带盒，否则会影响打印质量，并有可能损坏打印头。

2. 拆除色带盒时，请确保打印机电源已关闭，将打印头移到打印机中间。先拉出前上导纸板并向上翻转，再将色带导架取出，然后抓住旧色带盒的两边向前拔，从而将其从打印机中取出，再按上述步骤安装上新的色带盒。

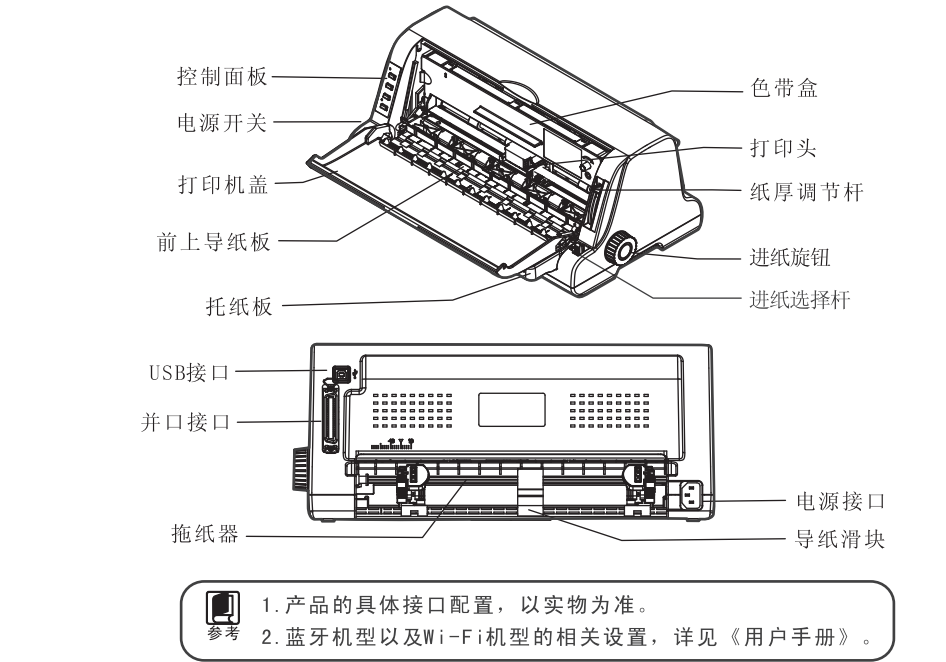
3. 请使用映美原装色带耗材，否则因此而导致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。

4. 色带盒旋钮请按箭头方向旋转。

- 

注意 在打印机处于开启状态时，不要移动打印头，否则会损坏打印机。此外，如果刚使用过打印机，打印头可能很热，此时请勿触碰打印头。

四 打印机主要部件



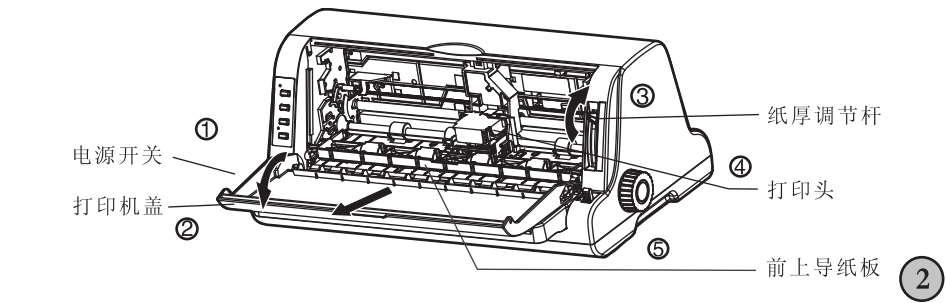
五 安装色带

1. 确保打印机电源处于关闭状态。

- 

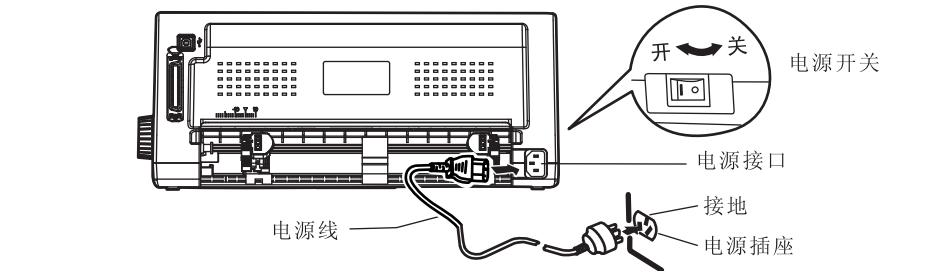
注意 请勿在接通电源的状态下更换色带盒，打印机可能会突然启动，导致受伤。

2. 打开打印机盖。
3. 将纸厚调节杆拨到最高位。
4. 将打印头移到中间位置。
5. 向外拉出前上导纸板，并向上翻转。



六 连接打印机电源

1. 确保打印机为关机状态（当开关按下的一侧在“0”标注处时为关机状态）。
2. 确保电源插座的电压与打印机的电压范围相匹配。
3. 将电源线的一端插进打印机的电源接口。
4. 将电源线的另一端插进接地良好的电源插座。



- 

警告 1. 电源插座电压须为220V~（±10%）。 2. 电源插座必须接地良好。

七 连接计算机

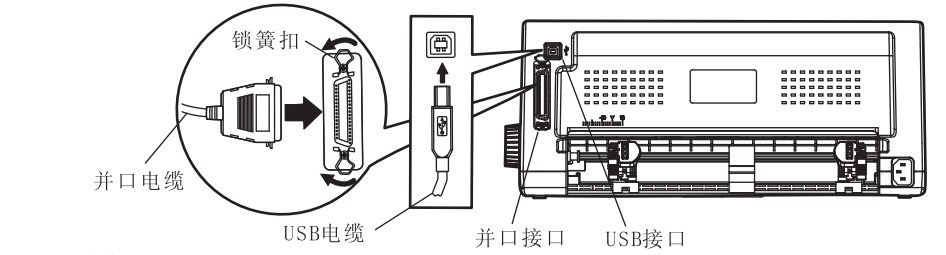
本打印机可选配USB接口、并行接口、蓝牙或Wi-Fi（产品的具体接口配置，以实物为准）。请根据需要，用相应的接口电缆把打印机与计算机相连。

连接USB电缆：

1. 将USB电缆的A端插头（扁型）插进计算机的USB接口插座中。
2. 将USB电缆的B端插头（方型）插进打印机的USB接口插座中。

- 

在连接USB电缆后，须防止对插头的碰撞。



连接并口电缆：

1. 关闭计算机和打印机的电源，将并口电缆插头连接到打印机的并行接口插座，扣上连接器两侧的锁簧扣，固定并口电缆。
2. 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口插座，固定并口电缆。

- 

连接并口电缆前，必须确保打印机为关机状态，待固定好接口电缆后，才可开启打印机电源，否则有可能会损坏打印机。

八 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机，并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。

手动安装方式

Windows 2000/XP/Vista/Win7的USB电缆连接方式的驱动程序安装方法。

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会稍有差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

- 1.用USB接口电缆连接好计算机与打印机并打开电源，系统提示发现新硬件，出现“找到新硬件”窗口“欢迎使用新硬件向导”。
- 2.选择“从列表或指定位置安装”，点击“下一步”。
- 3.出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”，选择“不要搜索，我要自己选择要安装的驱动程序（D）”，点击“下一步”。
- 4.出现窗口“添加打印机向导”，点击“从磁盘安装”。
- 5.出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
- 6.按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

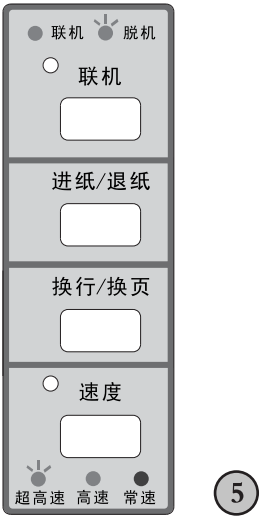
注 其它Windows版本的安装方式，请参考《用户手册》。

九 控制面板

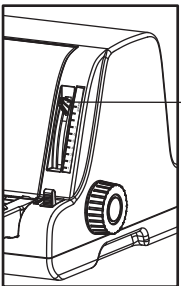
控制面板包含两个指示灯和四个按键（如图所示）。

指示灯状态

| 指示灯 | 灭      | 亮         | 闪            |
|-----|--------|-----------|--------------|
| 联机  | ——     | 打印机处于联机状态 | 打印机处于脱机或错误状态 |
| 速度  | 常速打印模式 | 高速打印模式    | 超高速打印模式      |



十 纸厚调节杆位置



| 档位 | 纸张规格 |
|----|------|
| 7  | 7 联纸 |
| 6  | 6 联纸 |
| 5  | 5 联纸 |
| 4  | 4 联纸 |
| 3  | 3 联纸 |
| 2  | 2 联纸 |
| 1  | 单页纸  |

- 参考
1. 普通复写纸（70g/m<sup>2</sup>），每联厚度约为0.08mm。
  2. 本打印机具有复写能力自动适应功能，可根据纸张的厚度，自动切换到相应的复写模式。

注 为保证获得良好的打印质量及防止出现卡纸现象，请根据所用纸张情况，将纸厚调节杆设定到对应档位。

十一 纸张规格

- 注
1. 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。
  2. 如打印内容超出打印区域，可能会导致打印头断针。
  3. 纸张规格的详细说明请参考《用户手册》。

十二 打印机提示信息及处理

打印头过热保护

现象：联机灯快闪，速度灯灭，打印头空走。

原因：打印头温度超出警戒值，进入过热保护状态。

解决方法：请耐心等待，待打印头温度下降后，将自动恢复正常打印。

纸张模式选择错误

现象：联机灯与速度灯异步慢闪。

原因：纸张位于打印位置，但进纸选择杆选择错误。

解决方法：移动进纸选择杆至正确位置，打印机恢复正常。

复位传感器检测错误

现象：联机灯与速度灯异步快闪。

原因：复位传感器检测错误。

解决方法：重新开启打印机，打印机恢复正常。

缺纸

现象：联机灯快闪。

原因：打印机缺纸。

解决方法：重新安装纸张，打印机恢复正常。

按键功能描述

| 按键名称  | 功能描述                                                                                                                                                        |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 联机    | 按此键可在联机与脱机状态之间转换。                                                                                                                                           |
| 进纸/退纸 | 在脱机状态下，按【进纸/退纸】键可控制走纸。<br>对于单页纸进纸模式，脱机状态下按一下【进纸/退纸】键，退出打印纸。<br>对于连续纸进纸模式，脱机状态下按一下【进纸/退纸】键，可控制打印纸在安装位置、起始打印位置与撕纸位置之间进行切换。<br>在联机状态下，按住【进纸/退纸】键约3秒，可进入菜单设置模式。 |
| 换行/换页 | 在脱机状态下，按住【换行/换页】键可使单页/连续纸前进行一行。持续按住此键，若使用单页纸则退出整页打印纸，若使用连续纸则进纸一页。                                                                                           |
| 速度    | 在脱机状态下，按一下【速度】键，可在常速打印模式、高速打印模式与超高速打印模式之间切换。                                                                                                                |

控制面板其它功能设置

|        |                                                                                                                                         |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 微调功能   | 安装好打印纸，在联机状态下同时按住【进纸/退纸】键和【换行/换页】键约3秒，若当前纸张在起始打印位时则进入页顶微调状态；若当前纸张在撕纸位置时则进入撕纸位微调状态。进入微调状态后，按住【进纸/退纸】键或【换行/换页】键，可上下调整位置。按住【联机】键保存并退出调整状态。 |
| 自检     | 中文自检：按住【换行/换页】键，开启打印机电源。<br>英文自检：按住【联机】键，开启打印机电源。                                                                                       |
| 十六进制打印 | 按住【进纸/退纸】键，开启打印机电源。                                                                                                                     |
| 打印当前设置 | 按住【进纸/退纸】键和【换行/换页】键，开启打印机电源。                                                                                                            |
| 菜单设置模式 | 在联机状态下，按住【进纸/退纸】键约3秒。                                                                                                                   |

十三 打印机维护

定期清理及清理工具

定期清理：每3个月或300个工作小时清理一次

清理工具：干布（金属部分请用软布）

清理零部件

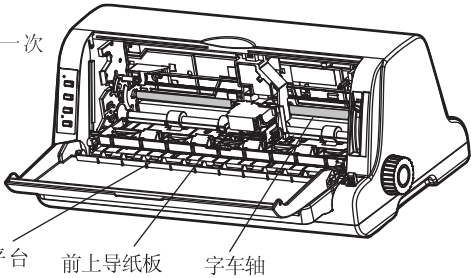
用干布清理打印机上有油的零部件。

清理进纸平台

先向前拉出前上导纸板并向上翻转，再去除纸屑，擦除污垢和灰尘，最后将前上导纸板恢复原位。

清理字车轴

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请先用软布清理这些灰尘，然后添加适量的润滑油，再将打印头来回移动几次，使润滑油均匀散开。



- 注意
1. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拔出电源线插头。
  2. 打印机在多尘的环境下使用，出现污垢堆积可能会影响正常工作，此时请缩短维护周期。
  3. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度较高，请避免在此时进行清洁工作。
  4. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

十四 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

| 部件名称 | 有毒有害物质或元素 |       |       |             |           |             |
|------|-----------|-------|-------|-------------|-----------|-------------|
|      | 铅（Pb）     | 汞（Hg） | 镉（Cd） | 六价铬（Cr（VI）） | 多溴联苯（PBB） | 多溴二苯醚（PBDE） |
| 塑料部件 | ○         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |
| 金属部件 | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |
| 电源板  | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |
| 主板   | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |
| 色带盒  | ○         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |

○表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。  
×表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。  
×的技术原因：以下情况之一，电子元器件的玻璃中含铅或者快削钢中含有0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有4wt%以下的铅，或者铝中含有0.4wt%以下的铅。