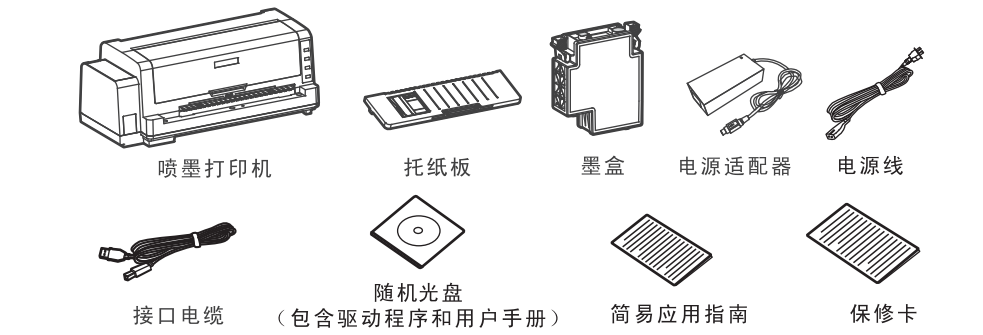


本指南中的说明标记

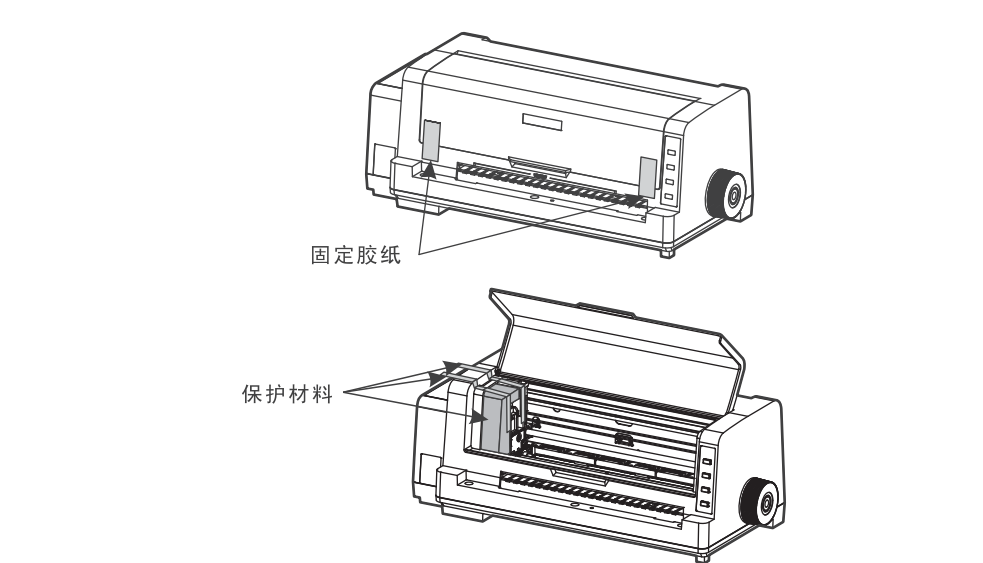
	使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作，请务必阅读。		注意	提示操作时的注意事项，忽视时可能会导致受伤。
	使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。		警告	警示操作时的重要事项，忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。

一 开箱检查



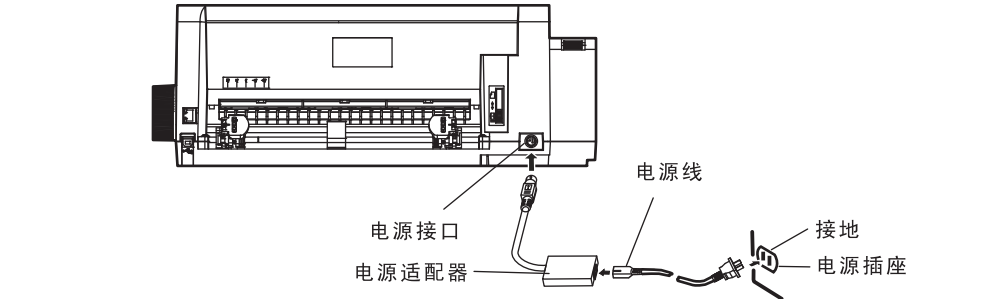
二 拆除保护材料

- 如下图所示，打开包装箱，取出打印机，撕下打印机盖两侧的固定胶纸和拆除打印机里面的保护材料。
- 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。



五 连接喷墨打印机电源

- 确保电源插座的电压与打印机电源适配器的电压范围相匹配。
- 将电源适配器的插头插进打印机的电源接口。
- 将电源线一端插进适配器的插口，再将电源线的另一端插进接地良好的交流电源插座。



**警告**

1. 如果插座的电压不在铭牌标签所标示的电压范围内，切勿将电源线插入电源插座，请与您的经销商协调解决。

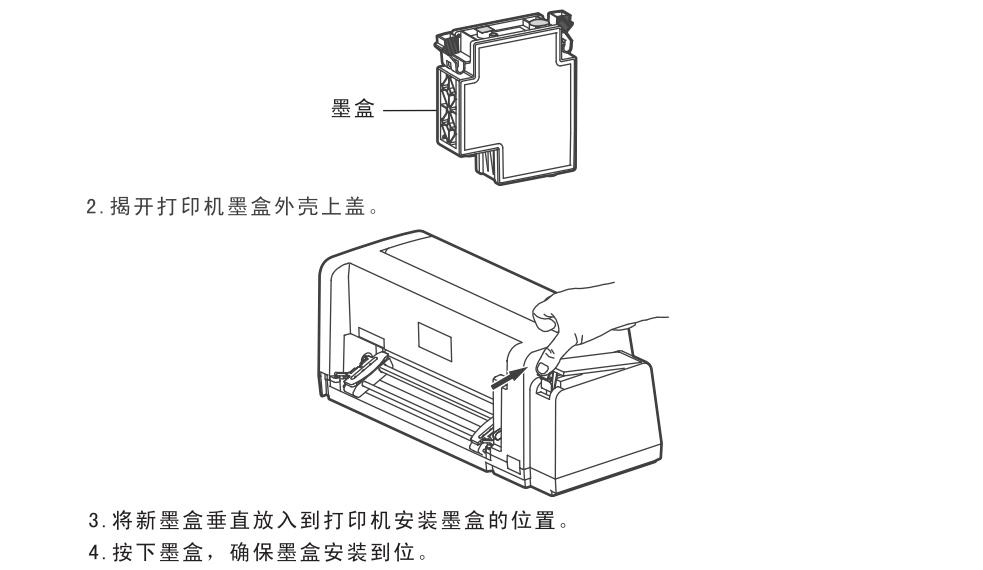
2. 电源插座必须接地良好。

3. 打印机需保持通电，以便打印头自动运行定期维护，避免喷墨头墨水干枯而堵头。

六 新机导墨

打印机使用前要先安装墨盒，进行新机导墨，步骤如下：

- 从包装盒取出新墨盒，拆除新墨盒保护材料。

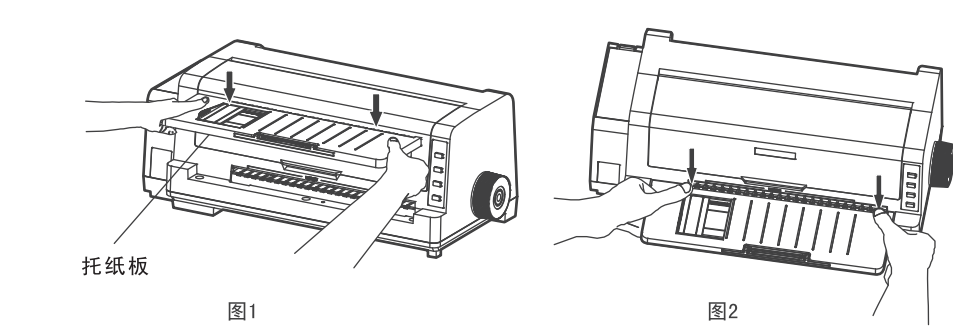


- 将新墨盒垂直放入到打印机安装墨盒的位置。
- 按下墨盒，确保墨盒安装到位。

三 托纸板安装与拆卸

安装托纸板

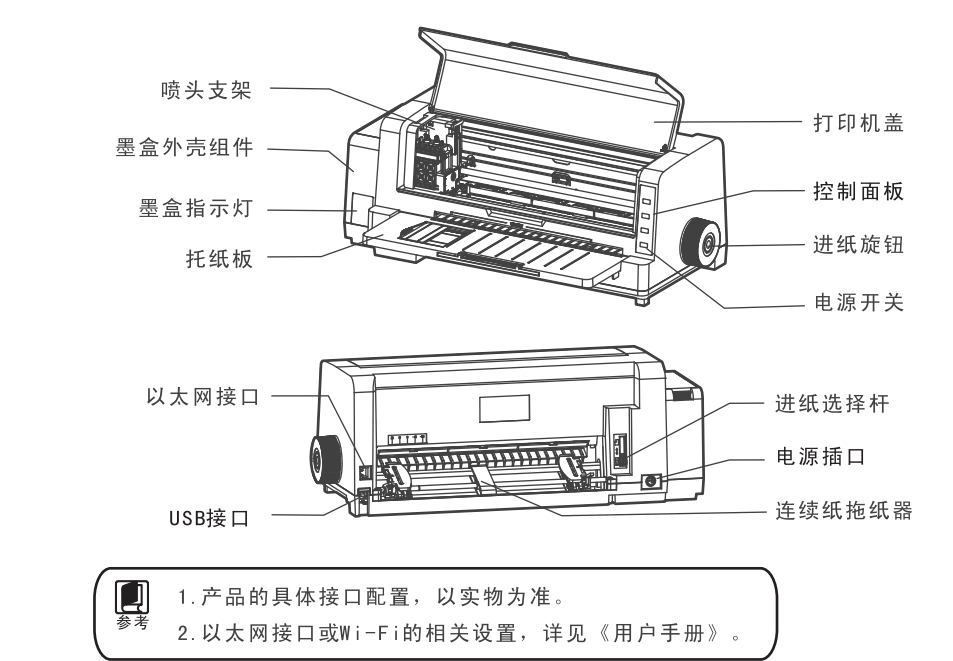
- 如图1所示，手握托纸板左右两侧，将托纸板两个插脚对准打印机的插槽垂直放入。
- 如图2所示，将托纸板两个插脚装入插槽后，需稍用力向下按压插脚上方的位置，至听到“咔”的一声，使托纸板两个卡扣卡紧打印机，并确保安装到位。



拆卸托纸板

手握住托纸板左右两侧，前端向下轻压，至听到“咔”的一声，使托纸板两个卡扣脱离打印机，再将托纸板向上取出。

四 熟悉打印机主要部件



**参考**

1. 产品的具体接口配置，以实物为准。

2. 以太网接口或Wi-Fi的相关设置，详见《用户手册》。

- 安装好打印机墨盒上盖并确保按压到位。
- 安装好打印纸。
- 连接打印机电源后，按一下“电源”键，电源灯闪烁。打印机开始自动导墨。
- 导墨过程约14分钟，导墨完成前请勿关闭电源和对打印机进行任何操作。导墨完成后，联机灯和电源灯常亮。

**注**

1. 导墨过程中，电源灯闪烁。当打印机将墨水泵入供墨系统时，会发出“嘀嘀”声，属于正常现象。此时，请勿关闭电源，否则可能会导致打印机导墨不完全。

2. 新机导墨后，请勿倾斜或倒置打印机，否则会导致墨水从墨盒和喷头渗出。

3. 墨盒安装并导好墨后，请勿随意取出，否则容易导致打印不良。

4. 打印机长距离搬运，需拆除墨盒。使用前再安装并使用驱动换墨盒流程。

5. 如果导墨过程中断电导致失败，重新上电后，按联机键重新导墨。

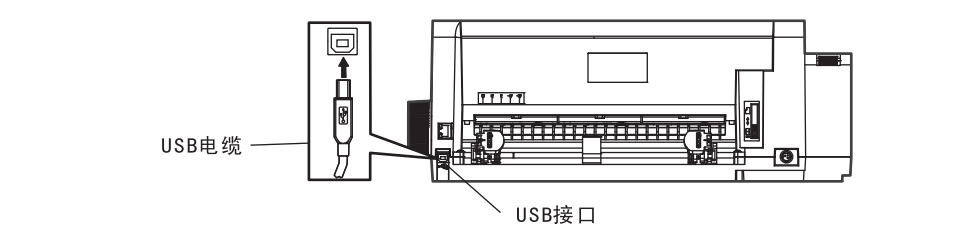
6. 揭开打印机墨盒外壳上盖后会提示墨尽，必须盖上墨盒外壳上盖才能正常打印。

七 连接计算机

本喷墨打印机可配置USB接口、USB接口+以太网接口或USB接口+Wi-Fi（产品的具体接口配置，以实物为准）。请根据需要，用相应的接口电缆把喷墨打印机与计算机相连。

连接USB电缆：

- 将USB电缆的A端插头（扁型）插进计算机的USB接口插座中。
- 将USB电缆的B端插头（方型）插进打印机的USB接口插座中。

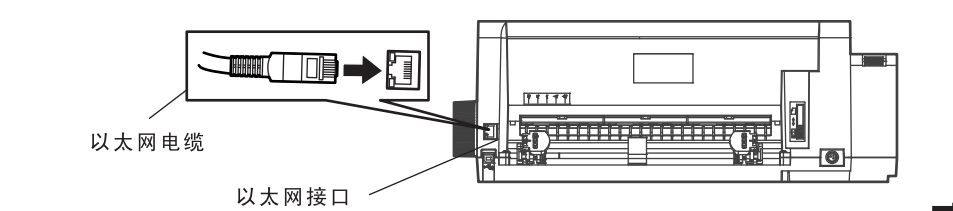


**注**

在连接USB电缆后，须防止对插头的碰撞。

连接以太网电缆：

将以太网电缆的RJ-45插头一端插进打印机的以太网接口插座中，另一端插头连接局域网的接入端。



八 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与喷墨打印机，并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

※ 可在映美网站下载对应机型的驱动程序。

- 打印机第一次连接到计算机，计算机可能会自动搜索到已开机的打印机，弹出“找到新的硬件向导”框，请点击“取消”。
- 双击随机光盘中的“setup.exe”文件，出现程序安装界面，点击“驱动程序安装”。
- 请确认已用USB接口电缆连接好计算机与打印机，并且已将打印机开启，点击“是”，程序会自动进行安装。
- 当显示已成功安装，证明该驱动程序安装成功。

注 驱动程序安装好后，须重启计算机设置才会生效。

九 控制面板

控制面板包含两个指示灯和4个按键（如右图所示）。

指示灯状态

指示灯	灭	亮	闪
联机	打印机处于脱机状态	打印机处于联机状态	--
电源	打印机电源处于关闭状态	打印机电源接通	打印机缺纸或出现故障



按键功能描述

按键名称	功能描述
联机	按此键可在联机与脱机状态之间转换。
退纸	对于单页纸，脱机状态下按此键，将退出纸张。
	对于连续纸，当有纸时，脱机状态下按此键，纸张退到安装位置。
进纸	对于连续纸，当纸张处于安装位置时，脱机状态下按此键，纸张进入起始打印位，此时打印机会进入联机状态。
电源	按一下电源键开机，长按电源键关机。

- 注意**
- 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拔出电源线插头。
 - 打印机在多尘的环境下使用，出现污垢堆积可能会影响正常工作，此时请缩短维护周期。
 - 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

十三 更换墨盒

- 确保已用USB电缆将计算机与打印机连接好，并打开电源，打印机处于正常工作状态。
- 点击“打印机属性”→“打印机参数设置”→“打印机维护”，打开“参数设置”窗口，点击“墨盒更换”。（如何打开该窗口，请参考本书用户手册“联机智能参数设置”章节）
- 弹出“墨盒更换”窗口，再点击“开始”，根据提示逐步点击“下一步”，直至点击“确定”系统会弹出提示窗，最后点击“是”，打印机进行导墨。
请参照如下步骤进行打印机墨盒更换：
①：揭开打印机墨盒外壳上盖。
②：用手按住旧墨盒两侧卡扣，使卡扣脱离扣位并将墨盒整个向上提出。
③：将新墨盒垂直放入到打印机安装墨盒的位置。
④：按下墨盒，确保墨盒安装到位。
⑤：安装好打印机墨盒上盖并确保按压到位。

- 注**
- 需要更换墨盒时电脑端监视器会自动提示。缺墨灯亮表示墨水用完，打印机会自动停止工作。
 - 请使用映美原装墨盒耗材，否则因此而导致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。
 - 不能将墨盒解剖或重注入墨水，否则有可能会损坏墨盒、打印机，并不能享受厂商的保修服务。
 - 取出旧墨盒后，请放置在适当的地方，可作废弃物回收。

警告 如墨水沾到皮肤上，请用水和清洗剂清洗；如溅进眼睛，请立即用清水冲洗，仍感不适请立即到医院检查。

十四 更换喷墨打印头

如果打印质量差，且“深度清洗”不能解决该问题，则需要“更换喷头”。

- 确保已用USB电缆将计算机与打印机连接好，并打开电源，打印机处于正常工作状态。
- 点击“打印机属性”→“打印机参数设置”→“打印机维护”，打开“参数设置”窗口，点击“喷头更换”，再点击“开始”→“需要输入相应的喷头序列号（喷头序列号位于二维码旁）”。（如何打开该窗口，请参考本用户手册“联机智能参数设置”章节）
- 请参照如下步骤进行打印头更换，完成后请点击“确定”，系统会弹出提示窗，然后再点击“是”，打印机进行导墨。
①：揭开打印机上盖，向前拉蓝色卡扣。
②：向上垂直拉起透明单向阀。
③：掀起翻盖，并取出旧喷头。
④：取出新喷头并正确安装，以及确保各组件安装到位。
- “喷头更换”后，请进行“打印头校准”。

控制面板功能设置

英文自检打印模式	按【电源】键开机后约2秒，长按【退纸】键约3秒，直到嘀一声后，进入自检模式，再在5秒内长按【联机】键，直到嘀一声响后，打印英文自检一页。
打印当前菜单设置	联机状态下，按住【联机】键+【退纸】键持续约3秒。
恢复菜单设置	联机状态下，按住【联机】键 + 【进纸】键 + 【退纸】键持续约3秒，打印机发出“哔、哔”两声。

十 纸张规格

- 注**
- 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。
 - 纸张规格的详细说明请参考《用户手册》。

十一 喷墨打印机提示信息及处理

现象	原因	解决方法
联机灯灭，电源灯闪，墨盒灯灭	打印机缺纸。	重新安装纸张，打印机恢复正常。
联机灯亮，电源灯闪，墨盒灯灭	打印机卡纸错误。	移除纸张，打印机恢复正常。
联机灯闪，电源灯亮，墨盒灯灭	打印机选纸错误。	移动进纸选择杆至正确位置，再按一下【联机】键，打印机恢复正常。
联机灯亮，电源灯亮，墨盒灯亮	打印机墨尽错误。	更换墨盒，打印机恢复正常。
联机灯和电源灯同时闪	打印机纸斜错误。	重新正确进纸，打印机恢复正常。

十二 喷墨打印机维护

定期清理及清理工具

定期清理：每3个月或600个工作小时清理一次

清理工具：干布（金属部分请用软布）

清理进纸通道

去除纸屑，擦除污垢和灰尘。

清理字车轴

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请先用软布清理这些灰尘，然后添加适量的润滑油，并使润滑油均匀散开。

- 注**
- 打印机正在使用时，请勿将手伸入打印机内或触摸打印头。
 - 请勿直接冲洗或者擦拭打印头喷嘴处，否则可能会导致打印头损坏。
 - 打印头使用过取出后，会有空气混入，建议不再使用。
 - 打印机完成打印头喷嘴清洗之前请勿执行任何其他操作。
 - 请勿手动移动打印头，否则有可能会损坏打印机。
 - 如不输入喷头序列号，会影响喷头保修服务。

十五 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑料部件	○	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
电源板	×	○	○	○	○	○
主板	×	○	○	○	○	○
墨盒	○	○	○	○	○	○

○表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。
×表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。
×的技术原因：以下情况之一，电子元器件含铅，或者快削钢中含有0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有4wt%以下的铅，或者铝中含有0.4wt%以下的铅。

十六 产品合格证

