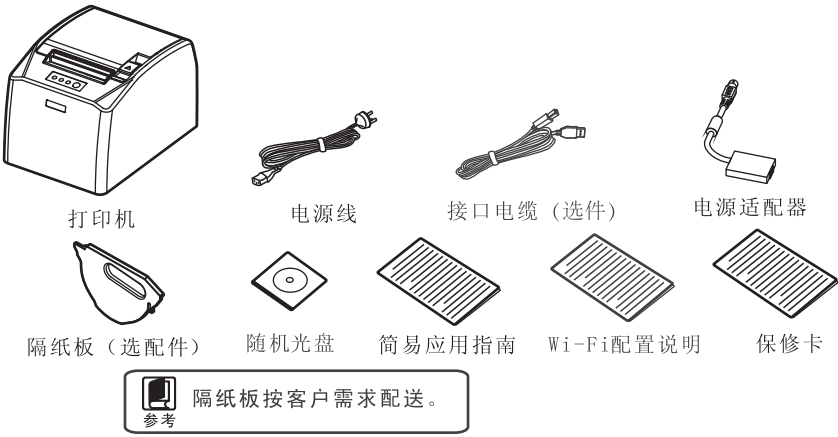


在安装和使用产品前，请仔细阅读本指南。

本指南中的说明标记

|                                                                                   |                                     |                                                                                   |    |                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|---------------------------------|
|  | 使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作，请务必阅读。 |  | 注意 | 提示操作时的注意事项，忽视时可能会导致受伤。          |
|  | 使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。              |  | 警告 | 警示操作时的重要事项，忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。 |

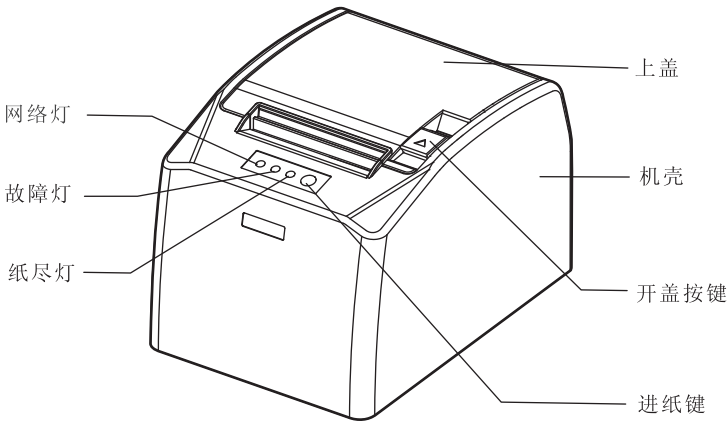
一 开箱检查



二 拆除保护材料

1. 打开包装箱，取出打印机。
2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。

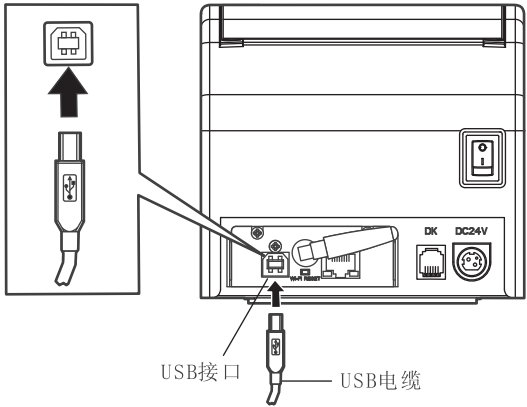
三 打印机主要部件



1

连接USB电缆：

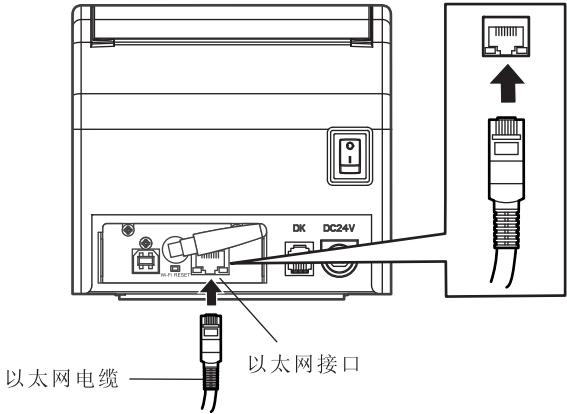
1. 将USB电缆的A端插头（扁型）插进计算机或其它设备的USB接口插座中。
2. 将USB电缆的B端插头（方型）插进打印机的USB接口插座中。



 在连接USB电缆后，须防止对插头的碰撞。

连接以太网电缆：

将以太网电缆的RJ-45插头一端插进打印机的以太网接口插座中，另一端插头连接到局域网的接入端。

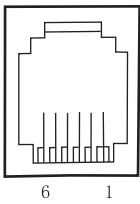


五 钱箱规格

 必须使用符合规格要求的钱箱，否则因此而导致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。

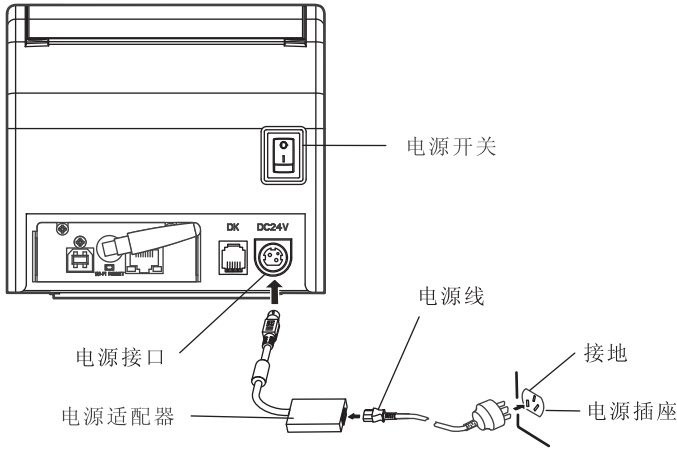
3

| 引脚号           | 信号         | 流向 |
|---------------|------------|----|
| 1             | 结构地        | —— |
| 2             | 钱箱驱动信号     | 输出 |
| 3             | 钱箱开/关状态信号  | 输入 |
| 4             | 24V (DC)   | 输出 |
| 5             | 钱箱驱动信号     | 输出 |
| 6             | 钱箱开/关状态信号地 | —— |
| 驱动电流≤1A (24V) |            |    |



六 连接打印机电源

1. 确保打印机为关机状态（当开关按下的一侧在“0”标注处时为关机状态）。
2. 确保电源插座的电压与电源适配器所需的电压范围相匹配。
3. 将电源适配器的插头插进打印机的电源接口。
4. 将电源线一端插进电源适配器的插口，再将电源线的另一端插进接地良好的交流电源插座。



 **警告** 1. 如果插座的电压不在电源适配器铭牌标签所标示的电压范围内，切勿将电源线插入电源插座，请与您的经销商协调解决。  
2. 电源插座必须接地良好。  
3. 必须采用原配映美电源适配器，改用其它电源适配器，可能会引致产品的损坏或出现人身财产的危害，所造成的损失制造商不承担任何责任。

4

→ 底面

七 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机，并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。

手动安装方式

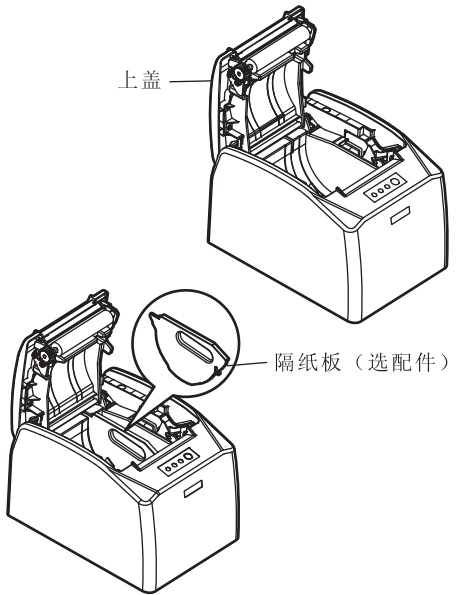
- 以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会稍有差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。
- 1.用USB电缆连接好计算机与打印机并打开电源，系统提示发现新硬件，出现“找到新硬件”窗口——“欢迎使用新硬件向导”。
  - 2.选择“从列表或指定位置安装”，点击“下一步”。
  - 3.出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”，选择“不要搜索，我要自己选择要安装的驱动程序（D）”，点击“下一步”。
  - 4.出现窗口“添加打印机向导”，点击“从磁盘安装”。
  - 5.出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
  - 6.按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

**注** 其它Windows版本的安装方式，请参考《用户手册》。

八 安装打印纸

本打印机可以使用79.5±0.5mm和57.5±0.5mm的打印纸。

- 1.压下打印机开盖按键，打开上盖。如果使用57.5mm卷纸必须要先安装隔纸板。



5

九 纸张规格

- 注**
1. 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。
  2. 纸张规格的详细说明请参考《用户手册》。

十 控制面板

控制面板包含1个按键和3个指示灯（如下图所示）。



按键功能描述

| 功能键  | 功能描述                                                                  |
|------|-----------------------------------------------------------------------|
| 【进纸】 | 控制打印机进纸。可用打印机电命令设置此按键功能开启或关闭，当此键按键功能开启时，按下【进纸】键，打印机即进行进纸动作，直至松开【进纸】键。 |

指示灯状态

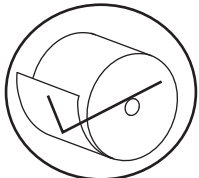
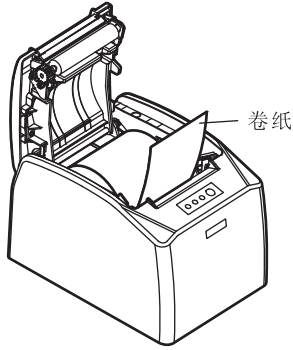
| 指示灯 | 灭       | 亮        | 闪                              |
|-----|---------|----------|--------------------------------|
| 网络  | 打印机电源关闭 | 打印机网络已接通 | 慢闪：电源接通，但未连接网络；<br>快闪：正在尝试连接网络 |
| 故障  | 打印机工作正常 | 打印机工作异常  | 自动切纸刀故障（快闪）；<br>打印头过热保护（慢闪）    |
| 纸尽  | 打印机已装纸  | 打印机纸尽    | ——                             |

十一 打印机提示信息及处理

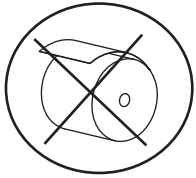
| 故障灯 | 纸尽灯 | 故障原因说明   | 解决措施                         |
|-----|-----|----------|------------------------------|
| 快闪  | 灭   | 自动切纸刀故障  | 重启打印机将自动切纸刀复位，若故障仍然，请联系客服处理。 |
| 亮   | 灭   | 上盖打开或未压合 | 合上上盖并压合到位                    |
| 亮   | 亮   | 纸尽       | 重新装纸                         |
| 慢闪  | 灭   | 打印头温度过高  | 等待温度下降后自动恢复正常                |

7

- 2.将卷纸放进装纸斗中。



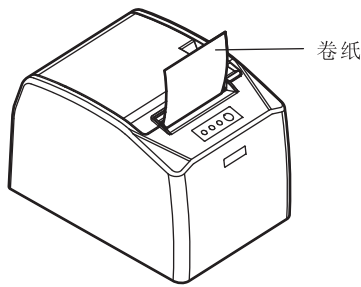
正确装纸方式



错误装纸方式

- 注** 纸头在下面向进纸槽方向拉出，禁止反向装纸。

- 3.将卷纸拉出一小段纸头，稍用力合上上盖，并确保压合到位。



- 注**
1. 安装打印纸后，如果纸尽灯和故障灯还亮着，或者走纸时有异响，请打开上盖重新将上盖压合，并确保压合到位。
  2. 为保证打印机使用寿命，严禁连续满行全黑打印超过2厘米。

6

十二 打印机维护

定期清理及清理工具

定期清理：每3个月或300个工作小时清理一次

清理工具：干布（金属部分请用柔软布）

清理零部件

用干布清理打印机上有油的零部件。

清理进纸通道

去除纸屑，擦除污垢和灰尘。

清洁光电传感器部件

由于检纸传感器采用光电传感器，应定期对其部件进行清洁：  
每3个月对光电传感器表面进行一次清洁。

- 注意**
1. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拔出电源线插头。
  2. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度较高，请避免在此时进行清洁工作。
  3. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

十三 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

| 部件名称  | 有毒有害物质或元素 |       |       |             |           |             |
|-------|-----------|-------|-------|-------------|-----------|-------------|
|       | 铅（Pb）     | 汞（Hg） | 镉（Cd） | 六价铬（Cr（VI）） | 多溴联苯（PBB） | 多溴二苯醚（PBDE） |
| 塑料部件  | ○         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |
| 金属部件  | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |
| 电路板组件 | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           |

○表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。  
×表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。  
×的技术原因：以下情况之一，电子元器件的玻璃中含铅，或者快削钢中含有0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有4wt%以下的铅，或者铝中含有0.4wt%以下的铅。

8